Material Datenblatt

DIAMANT

MM TW
Metall-Schutzsysteme
mit Lebensmittel- & Trinkwasserzulassung

Typische Anwendungen
- Pumpen-, Ventil-, Schieber- und Pipelinebeschichtungen
- Behälter-, Silo-, Wärmetauscher- und Autoklavenbeschichtungen
- Wartung und Reparatur aller Metallteile
- Korrosionsschutz
- Sanierungsprojekte

Produktbeschreibung

MM TW ist speziell für die Getränke- und Lebensmittelindustrie entwickelt worden, um verschlissene, erodierte, korrodierte oder beschädigte Metalloberflächen und -teile wiederherzustellen. Es wird die vollständige Einsatzfähigkeit und auch die äußere Erscheinung mit hervorragenden technischen und zusätzlichen Antikorrosions-eigenschaften wieder hergestellt.

Eigenschaften
- resistent gegen chemische und physische Einflüsse
- bearbeitbar wie Metall: feilen, fräsen, drehen, bohren, gewindeschneiden und polieren
- geprüft von der deutschen Lebensmittelindustrie für Trinkwasseranwendungen
- keine Schrumpfung, daher ideal einsetzbar auf großen Flächen
- lange Topfzeit, kurze Aushärtezeit
- hohe mechanische Festigkeit

Materialauswahlkriterien

MM TW ist ein Polymersystem bestehend aus den zwei Komponenten Harz (Komp. A) und Härter (Komp. B), die mischfertig im richtigen Verhältnis zueinander angeboten werden. Es ist kein Abwiegen oder Abmessen notwendig. Die Auswahl hängt ab von der Art des Materials (Stahl, Eisen, Keramik, etc.) und der Viskosität (flüssig oder pastös).

Lagerfähigkeit mind. 12 Monate

Packungsgrößen (kpl.)

Doppelpack: 250g
500g
1.000g
komplette Service-Box
Großpackungen auf Anfrage

Vorbereitung

Haftungsflächen aufrauen, um die Adhäsionsfähigkeit zu erhöhen (= gute Verankerung) und mit **DIAMANT Reiniger** säubern.
Jegliche Reinigungsflüssigkeiten müssen entfernt werden und die Oberfläche muss trocken sein. Die Arbeitstemperatur muss dabei im optimalen Temperaturbereich zwischen +5 / +45 °C liegen.

Verarbeitung

Mischen
Die Härterflüssigkeit (Komp. B) vollständig in den Harzbehälter (Komp. A) gießen. Manuell mit dem Spachtel oder mit der Maschine (Propeller-Mixer bei 125 U/Min für 2 Min.) so lange mischen, bis die Härterflüssigkeit sich gut mit dem zähflüssigeren Harz vermischt hat. An den Wänden und am Boden des Behälters haftendes Material ebenfalls gut mit vermischen. Das Material sollte unmittelbar nach dem Mischvorgang angewendet werden.

Anwendung
Zunächst mit Druck eine dünne Adhäsionsschicht auftragen. Dann den Rest des Materials bis zur gewünschten Schichtdicke nachspachteln.

Aushärtung
Die Oberflächen können nach 4 Std. bereits wieder für leichte Belastungen verwendet werden. Vollständig ausgehärtet und verwendbar für volle Belastung nach 24 Std.

Sortiment

DIAMANT coatings MM TW ist verfügbar in den folgenden Varianten:

MM TW P	#0994	pastös
MM TW FL	#0995	flüssig

Technische Daten	P #0994	FL #0995
Topfzeit (+20°C) [Min]	60	60
Aushärtezeit (+20°C) [Std.]	24	24
Spez. Gewicht [g/cm³]	2,3	2,1
E-Modul DIN 53457 [N/mm²]	3200	3000
Druckfestigkeit [N/mm²]	120	110
Zugfestigkeit [N/mm²]	75	77
Biegefestigkeit [N/mm²]	89	87
Scherfestigkeit [N/mm²]	22	22,5
Schlagzähigkeit [N/mm²]	5,2	5,0
Härte [Shore D]	89	87
Temperaturbeständigkeit permanent [°C]	-32 bis +160	-32 bis +160

Alle Materialwerte sind Durchschnittswerte und variieren auf Grund des Mischungsverhältnisses, der Materialmenge und den Umgebungsbedingungen. Die hier genannten Materialwerte basieren auf Normalbedingungen (STP) von +20°C (68°F) und 1013mbar.

Geprüft für die deutsche Getränke- und Lebensmittelindustrie und den Gebrauch mit Trinkwasser

Authorized DIAMANT - Partner

09-TD-2009-09-16-DE
Unsere Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, jedoch nur unverbindlich, auch in Bezug auf Schutzrechte Dritter und befreit Sie nicht von eigener Prüfungspflicht. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt. Wir gewährleisten einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferungsbedingungen. Alle technischen Daten differieren je nach Belastungen. Konkrete Anwendungsdaten erteilen wir auf Wunsch in jedem Einzelfall.