

flexibles kaltaushärtendes 2-Komponenten Elastomer-System

Vorbereitung

Bei Abformungen mit **diaflex** muss die Form zunächst mit **DIAMANT Trennmittel** beschichtet werden.

Verarbeitung

Mischen

- Die Härterkomponente (gelblich) komplett zu der Harzkomponente (weißlich) geben. Manuell intensiv mit dem Spachtel oder mittels Bohrmaschine und Propellerrührer (ca. 2 Min bei max. 250 U/min) mischen. An Wänden und Boden haftendes Material ebenfalls gut mit vermischen.

Mischungsverhältnis in Gewichtsteilen:

Harz (weißlich) : Härter (gelblich) 75 : 25

Anwendung

- Nach dem Mischvorgang muss das Material sofort verarbeitet werden. Ansonsten tritt eine vorzeitige Gelierung ein.

Fertige Mischung:

- Topfzeit (100g) : 15 Minuten
- Entformbar nach (+20°C): 24 Stunden
- Anfangsviskosität (+25°C): ca. 1500 mPas
- 100%-ige Aushärtung (+20°C): 7 Tage
oder 24 Stunden bei Raumtemperatur und anschließender Wärmebehandlung (12 Std. bei +40°C)

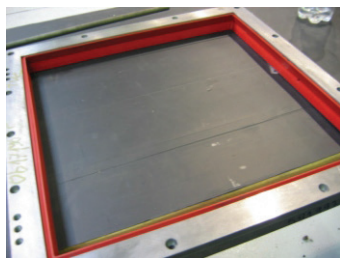
Hinweise:

diaflex kann bei ungünstiger Lagerung kristallisieren. Durch leichtes Erwärmen und anschließendes Abkühlen ist das Material wieder gebrauchsfähig. Die Verarbeitungstemperatur von **diaflex** sollte mindestens +20°C betragen.

Technische Daten

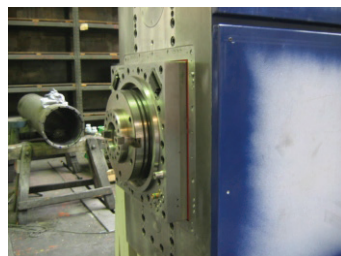
Zugfestigkeit [MPa]	ca. 10
Härte [Shore A] ISO 868	ca. 65
Dauertemperaturbelastung [°C]	10°50 bis +100
Abriebfestigkeit [bei 100 U/min] [in mg]	ca. 14
linearer Schwund in %	0,1
Bruchdehnung [%] ISO 537	ca. 800
Dichte [g/cm]	1,1

Alle Materialwerte sind Durchschnittswerte und variieren auf Grund des Mischungsverhältnisses, der Materialmenge und den Umgebungsbedingungen. Die hier genannten Materialwerte basieren auf Normalbedingungen (STP) von +20°C (63°F) und 1013mbar.



Fertigung von Maschinenabstreifern

diaflex findet Anwendung bei der Anfertigung von Abstreifern und Dichtungen für Maschinen und Anlagen. Das kaltaushärtende Material ist beständig gegen Öle und Schmierstoffe und zeigt eine gute Dauerelastizität.



Typische Anwendungen:

- Herstellung von dauerelastischen
 - Dichtungen, Dichtungsprofilen, Abstreifern, Werkzeughaltern
 - schlagfesten Auskleidungen
 - Beschichtungen zur Schalldämmung



Produktbeschreibung

DIAMANT diaflex ist ein dünnflüssiges, kaltaushärtendes 2-Komponenten Elastomersystem. Durch eine sehr hohe Abrieb-, Zug- und Zerreißfestigkeit, sowie eine sehr gute Beständigkeit gegen Öle, Schmierfette und Kühlschmierstoffemulsionen eignet sich **DIAMANT diaflex** hervorragend für Anwendungen im Maschinen- und Anlagenbau. Die niedrige Verarbeitungsviskosität ermöglicht auch die Fertigung komplizierter und dünnwandiger Teile.

Eigenschaften

- niedrige Verarbeitungsviskosität
- sehr hohe Abrieb-, Zug- und Zerreißfestigkeit
- sehr gute Beständigkeit gegen Öle, Schmierfette und Kühlschmierstoffemulsionen
- kaltaushärtend

DIAMANT diaflex

#2136

Lagerfähigkeit

12 Monate
500g

Packungsgrößen (kpl.)