

# MM1018

## Druckfestes Spaltausgleichssystem

### Produktbeschreibung

Diamant **MM1018** ist das polymergebundene Metall für einen kraftschlüssigen Spaltausgleich zwischen druckbelasteten Brückenlagern, Kopfplatten, Schleusentoren und Metall-elementen. **MM1018** besitzt eine extrem hohe Druck-festigkeit und ist beständig gegen Korrosion, Umwelteinflüsse und aggressive Medien. Das Hochleistungsmetallpolymer wurde speziell für die Anforderungen im Stahl- und Brückenbau formuliert und weiterentwickelt. MM1018 ist sowohl in der flüssigen, als auch in der pastösen Variante erhältlich. Bei Spaltmaßen >10 mm wird empfohlen Futterbleche aus Stahl einzulegen, um die maximale Spaltbreite auf unter 10 mm zu verringern.

### Typische Anwendungen

- Einbau von Brückenlagern
- Spaltausgleich an Kopfplatten
- Unterfütterung von Stützpfählern, Schienen und Pressen
- Laufschienen an Schleusentoren
- Unterfütterung von Keil- und Futterplatten an Neubauten

### Eigenschaften

- 100% Spaltausgleich
- Hohe Druckfestigkeit
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Witterungsbeständig
- Korrosionsbeständig
- Nicht leitend
- Beständig gegen Benzin, Öl, Kühlmittel und Umwelteinflüsse
- Schnelle Anwendung an Ort und Stelle ohne Demontage (gilt für MM1018 FL)

Kopfplatten



Offshore Anlagen & Windkraft



Schleusen- & Wassertore



Brückenlager



## MM1018

### Druckfestes Spaltausgleichssystem

#### Sortiment

Diamant **MM1018** ist in folgenden Versionen verfügbar:

Produktbezeichnung	Nummer
<b>Sortiment</b>	
MM1018 P	#1436
MM1018 FL	#1866
Seal	#2108
QR-Stick	#1761
<b>Zubehör</b>	
Trennmittel	#1354
Safety-Cleaner	#1417
<b>Injektionsausrüstung</b>	
Mischpropeller	#0789
Einschraubnippel R1/4"	#1578
Schlauchstelle	#1576
Flexibler P Schlauch	#1579
Absperrventil	#1577
Leerkartusche 150ml	#1572
Leerkartusche 320ml	#1573

#### Lagerfähigkeit

Im originalen, ungeöffneten Behälter trocken und kühl gelagert, beträgt die Lagerfähigkeit 2 Jahre.

#### Packungsgröße

0,5 kg  
1,0 kg  
1,5 kg  
4,5 kg  
Sondergrößen auf Anfrage.

MM1018 wird in gebrauchsfertigen Packungsgrößen geliefert. Das Produkt besteht aus zwei Komponenten. Beide müssen vollständig miteinander vermischt werden. Um Mischfehler zu vermeiden wird von einer Portionierung der Komponenten in kleinere Mengen abgeraten.

#### Qualifikation und Service

Es wird empfohlen die Anwendung durch geschulte DIAMANT Techniker ausführen zu lassen. Um eine bestmögliche Qualität sowie fehlerfreie Anwendung zu gewährleisten bieten wir die folgenden Dienstleistungen:

- Produktschulung
- Baustellenaufsicht und Überwachung
- Komplette Durchführung der Arbeiten durch unsere erfahrenen Anwendungstechniker

Weitere Informationen dazu können dem Dienstleistungsdatenblatt entnommen werden

Alle Materialwerte sind Durchschnittswerte und variieren auf Grund des Mischungsverhältnisses, der Materialmenge und den Umgebungsbedingungen. Die hier genannten Materialwerte basieren auf Normalbedingungen (STP) von +20 C (68°F) und 1.013mbar.

F046/2017

Stand: 21.09.2017

#### Anschrift / Adress:

Diamant Metallplastic GmbH  
Hontzlarstr. 12  
D- 41238 Mönchengladbach  
Germany

#### Kontakt / Contact:

Tel. / Phone: +49 (0)2166/98 36- 0  
Fax: +49 (0)2166/8 30 25  
E-Mail: info@diamant-polymer.de  
Internet: www.diamant-polymer.de

#### Zertifizierung / Certified:

DIN EN ISO 9001 : 2015

#### Besuchen Sie uns auch im Internet /

Please visit our Website:

[www.diamant-polymer.de](http://www.diamant-polymer.de)