

RepaCoat CH

(ehemals: ProChem)

PRODUKTBESCHREIBUNG

RepaCoat CH ist eine flüssige oder pastöse, kalt aushärtende Epoxy-Formulierung mit hervorragender chemischer Beständigkeit, die durch den Einsatz spezieller Harze und Härter sowie Additive und inerte Füllstoffe erreicht wird. RepaCoat CH ist besonders als Schutz gegen Mischungen aggressiver Chemikalien geeignet.

TYPISCHE ANWENDUNGEN

2-Komponenten-Beschichtung mit einer hervorragenden Beständigkeit gegen aggressive Chemikalien in:

- Tanks, Röhren, Leitungen und Pumpen
- der chemischen Industrie, Ölindustrie,
- Raffinerien
- Abgassystemen

EIGENSCHAFTEN

Schützt das Grundmaterial vor aggressiven Medien

Resistent gegen die meisten anorganischen Säuren und gleichzeitig gegen aggressive organische Säuren

Hochbeständig gegen Lösemittel

Erhöht nachweislich die Standzeit von Röhren, Pumpen und Tanks

Einfache Anwendung durch pinseln oder sprühen

SORTIMENT

Name	No.	Konsistenz	Spray
RepaCoat CH 40 P grau	2111	pastös	Nein
RepaCoat CH 40 FL rot	2047	flüssig	Ja
RepaCoat CH 40 FL schwarz	2110	flüssig	Ja

LAGERFÄHIGKEIT

- 12 Monate

PACKUNGSGRÖÖE (KPL.)

- 1kg, 5kg, 20kg (andere Größen auf Anfrage)

VERARBEITUNG

• Vorbereitung

Aufräuen der Oberfläche durch Schleifen oder Sandstrahlen. Anschließend mit **DIAMANT Reiniger** säubern.

• Mischen

Harz und Härter im angegebenen Mischungsverhältnis intensiv mischen.

• Anwendung

RepaCoat CH kann gespachtelt, gepinselt, gerollt oder gesprüht. Die optimalen Sprühbedingungen müssen hierzu individuell in Vorversuchen ermittelt werden (in der Regel werden gute Resultate bei Erwärmung auf ca. 50°C und 200 bis 300 bar erzielt).

Die minimale Auftragsstärke beträgt 0,35 mm. Sollte eine zweite Schicht aufgetragen werden, so wird ein optimaler Verbund zur ersten Schicht erreicht, wenn die untere Schicht noch etwas klebrig ist. Bei späterer Beanspruchung durch Vibrationen sollte die Schichtdicke 1 mm nicht überschreiten. Tiefere Aushebungen im Objekt sollten mit RepaCoat CH 40 P vorgespachtelt werden.

• Aushärtung

RepaCoat CH ist nach 7 Tagen bei Raumtemperatur chemisch voll beständig. Die Aushärtung kann durch leichtes Erwärmen auf maximal 50°C für 24 h beschleunigt werden.

Achtung:

Eine Verarbeitung von unter +5°C ist **RepaCoat CH** ist nicht zu empfehlen, da eine Aushärtung unter diesen Temperaturen nicht stattfindet.

ANWENDUNGSHINWEIS

Bei höheren Korrosionsschutzanforderungen sollten die Bereiche zunächst mit **RepaCoat Primer** ausgeglichen vorbehandelt werden. (siehe Produktinformation RepaCoat Primer). 3-4 Std. nach dem Auftragen von **RepaCoat Primer** kann mit **RepaCoat CH** weitergearbeitet werden.



RepaCoat CH – technische Daten	
Topfzeit (+20°C) [Min]	40
Aushärtezeit (+20°C) [Std]	24
voll ausgehärtet/chemisch voll belastbar (+20°C) [Tage]	7
Spez. Gewicht [g/cm ³]	1,3
E-Modul DIN 53457 [N/mm ²]	5200
Druckfestigkeit [N/mm ²]	120
Zugfestigkeit [N/mm ²]	48
Zugscherfestigkeit [N/mm ²]	18
Härte (nach 48 Std.) [Shore D]	>80
Temperaturbeständigkeit [°C]	-20 bis +170
Spezifischer Oberflächenwiderstand [Ωcm]	1,2 x 10 ¹⁴
Mischungsverhältnis Harz / Härter [Volumen]	2:1
Mischungsverhältnis Harz / Härter [Gewicht]	2,6:1
Menge für 1m ² (mit einer Dicke von 0,35mm) [g]	~500
Minimale Verarbeitungstemperatur [°C]	+15
Minimale Dicke	0,35
Maximale Luftfeuchtigkeit bei der Verarbeitung [%]	75

RepaCoat CH - chemische Beständigkeit		
Organische Chemikalien		
Aceton	1-2	Quellung
Methanol	1-2	
Methylenchlorid	2	Quellung
Phenol (wässrig)	1-2	
Säuren		
Essigsäure (10%)	1-2	
Essigsäure (50%)	3	
Milchsäure	1	
Phosphorsäure (85%)	1	
Salpetersäure (10%)	1-2	
Salpetersäure (60%)	3	
Salzsäure (37%)	2	
Schwefelsäure (96%)	1-2	Oberfläche matt
Laugen		
Ammoniumhydroxid (20%)	1	
Kaliumhydroxid (20%)	1	
Natriumhydroxid (20%)	1	

- 1 = voll beständig**
2 = bedingt beständig
3 = nicht beständig

Alle Materialwerte sind Durchschnittswerte und variieren auf Grund des Mischungsverhältnisses, der Materialmenge und den Umgebungsbedingungen. Die hier genannten Materialwerte basieren auf Normalbedingungen (STP) von +20°C (68°F) und 1013mbar.

DIAMANT Metallplastic GmbH
 Hontzlarstr. 12 – 14
 41238 Mönchengladbach
 GERMANY
 Tel.: +49 (0)2166 – 98360
 Fax: +49 (0)2166 – 83025
 Mail: info@diamant-polymer.de
 www.diamant-polymer.de

Die hier aufgeführten technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt und zum Tage der Produktherstellung durch Qualitätssicherungsprozesse verifiziert. Änderungen sind vorbehalten und können ohne vorherige Information durchgeführt werden. Die Verifizierung der Datenaktualität obliegt dem Kunden und sollte vor der Materialbestellung bei DIAMANT angefragt werden. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Käufers. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer allgemeinen Verkaufs- und Lieferungsbedingungen. Alle technischen Daten differieren je nach Belastungen und Einsatzbedingung. Konkrete Anwendungsdaten erteilen wir auf Wunsch in jedem Einzelfall.