

DWH 310 FL #0795

Produktbeschreibung

DWH 310 FL ist ein niedrigviskoser Feinjustier- und Klebebelag auf Epoxidharz-basis mit Stahl-Füllstoffen. Dieser wird zum form- und kraftschlüssigen Ausfüllen und Verkleben von Trennfugen an Komponenten, Baugruppen und Bauteilen unterschiedlichster Materialkomponenten eingesetzt. Mittels Verguss, Injektion und Abformung können auch komplexe Formen und Strukturen mit einer Präzision im μm -Bereich erstellt werden. DWH 310 FL kann bei Verwendung einer mikrodünnen Schicht Diamant-Trennmittel an der Gegenfläche davon abgelöst werden. Das Ergebnis ist eine exakte Kopie der abgeformten Oberfläche. Eine hochpräzise Vorbereitung der Oberflächen sowie die mechanische Nachbearbeitung der Flächen sind nicht erforderlich. In der modernen Produktionstechnik lassen sich so die Prozesszeiten und Kosten um ein Vielfaches reduzieren.



Typische Anwendungen

- Form- und kraftschlüssiger Einbau von Führungen im Maschinenbau
- Justierender Belag für Baugruppen und Elementen unterschiedlichster Werkstoffe
- Vollflächiges Unterfüllen von Leisten und Elementen als Ersatz für Futterbleche
- Lasttragender Spaltausgleich an Balken von Portalfräs- und Gantry-Anlagen
- μm - passgenaues Eingießen von Buchsen, Zentrier- und Führungselementen
- Fixierung und / oder Zentrierung von Lagerbuchsen nach hochpräziser Ausrichtung
- Als Füll- und Verbundwerkstoff im 3D-Druck und Additive Manufacturing

Eigenschaften

- Sehr hohe Genauigkeit, μm -genaue Abformung
- Sehr hohe Druckfestigkeit
- Extrem dimensionsstabil nach Aushärtung
- Hervorragende Lastübertragung durch vollständige Auflage der Kontaktflächen
- Temperaturbeständig bis $+80\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Exzellente dämpfende Eigenschaften durch das E-Modul ca. 8700 N/mm^2
- stahlgrauer Farbton nach Aushärtung
- Hohe Beständigkeit gegen Öle, Kühlemulsionen, mineralischen und synthetischen Kühl- und Schmierstoffen sowie vielen anderen Chemikalien

Chemische Beständigkeit

Für Fragen zur chemischen Beständigkeit wenden Sie sich bitte an unsere Techniker.

Verfügbar in folgenden Versionen

ARTIKEL	PRODUKT	BESCHREIBUNG
#0795	DWH 310 FL	250 g, 500 g, 1 kg
Sondergrößen auf Anfrage		

Produktdaten Anlieferzustand

EIGENSCHAFT	WERT
Komponente A (Harz) 0795A	
Farbton	Grau
Dichte bei RT	2,4 g/cm ³
Viskosität	18.000 - 20.000 mPas
Komponente B (Härter) 0795B	
Farbton	Gelblich bis rötlich braun
Dichte bei RT	1,0 g/cm ³
Viskosität	1.500 - 3.500 mPas
Mischverhältnis nach Gewicht (g)	87:13

Produktdaten Gemischt

EIGENSCHAFT	WERT
Topfzeit	50 Minuten bei 20 °C
Aushärtung Vollständig	24 Stunden bei 20 °C
Aushärtung zur Entformung	18 Stunden bei 20 °C
Verarbeitungstemperatur	+10 °C bis +30 °C
Viskosität / DIN EN ISO 3219:1994	12.000 bis 14.000 mPas
Farbton	Stahlgrau

Produktdaten ausreagiertes Produkt

EIGENSCHAFT	WERT
Dichte	2.0 (g/cm ³)
Druckfestigkeit	165 (N/mm ²) DIN EN 12190:1994
Härte	86
E-Modul	8.700 (N/mm ²) DIN EN 13412:2006
Temperaturbeständigkeit (permanent)	-20 bis + 80 °C
Temperaturbeständigkeit (kurzzeitig)	-40 bis + 125 °C
Farbe nach Aushärtung	Stahlgrau
Schrumpfung	Kleiner 0,1%

Aufbewahrung / Haltbarkeit

Im originalen, ungeöffneten Behälter trocken, kühl und frostfrei (+5 °C bis +20 °C) lagern. Haltbarkeit 2 Jahre. Von direkter Sonneneinstrahlung schützen. Höhere Temperaturen reduzieren die Lagerfähigkeit.

Verarbeitung / Vorbereitung

Die zu beschichtenden Flächen sollten zur Verbesserung der Haftung mit einer deutlichen Aufrauung versehen sein. Die Rauhtiefe sollte 0,5 mm (Rt = 500 µm) betragen. Die Aufrauung kann zum Beispiel mit einem Messerkopf mit großem Vorschub auf einer Fräsmaschine hergestellt werden. Flächen müssen sauber, trocken sowie fett- und ölfrei sein. Zur Reinigung von verschmutzten Oberflächen empfehlen wir DIAMANT Reiniger #1417 oder DIAMANT Reinigungsspray #1534. Flächen, an denen DWH nicht haften soll, sind mit Trennmittel #1354 oder Trennspray #1355 zu beschichten.

Mischvorgang

Zum Mischen von DWH 310 FL wird die Komponente B vollständig in den Behälter der Komponente A gegeben. Mit einer Bohrmaschine und dem DIAMANT-Mischpropeller (Prod.-Nr. #0789) intensiv vermischen (max. 250 U/min für ca. 2 Minuten). An der Wandung des Behälters haftendes Material mit einem Spachtel abstreifen und der Mischung zugeben. Nochmals gründlich vermischen.

Entlüften

DWH 310 FL ist in einem langen, dünnen, nicht unterbrochenen Strahl in ein sauberes Gefäß umzufüllen.

Anwendungsbeschreibung

DWH 310 FL kann frei fließend in den oben offenen, ausreichend großen Spalt gegossen werden. Alternativ kann DWH 310 FL, nachdem es in eine Handkartusche umgefüllt wurde, durch einen Einlasskanal in den vorbereiteten, abgedichteten Hohlraum injiziert werden. Zur Vermeidung von Lufteinschlüssen wird der Hohlraum vom tiefsten Punkt befüllt.

Zuberhör / Bearbeitungsgeräte

Artikelnummer	Name des Produktes
#1354	Trennmittel, flüssig
#1355	Trennmittel, Spray 500 ml
#1417	Reiniger, flüssig
#1534	Reiniger, Spray 500 ml
#78	Spachtel, DIAMANT grün
#0789	Mischpropeller
#1573	1K-Leerkatuche 320 ml
#1573	1K-Leerkatuche 160 ml
#1574	1K-Leerkatuchenpresse (manuell) für Leerkatuche 320 / 160 ml
#1579	PE-Schlauch
#1577	Absperrventile, D = 8 mm
#1578	Einschub-Schlauchnippel R1/4"
#7010	Moosgummi-Dichtband HxB 10 x 15 mm
#1580	Moosgummi-Dichtband HxB 4 x 9 mm

Qualifikation und Service

Es wird empfohlen die Anwendung durch geschulte DIAMANT Techniker ausführen zu lassen. Um eine bestmögliche Qualität sowie fehlerfreie Anwendung zu gewährleisten bieten wir die folgenden Dienstleistungen:

- Beratung per Telefon und / oder Vorort auf der Baustelle
- Baustellenaufsicht und Überwachung bei der Arbeiten Vorort
- Komplette Durchführung der Arbeiten durch unsere erfahrenen Anwendungstechniker

Weitere Informationen dazu können dem Dienstleistungsdatenblatt entnommen werden.

Entsorgung

Nicht verbrauchtes Restmaterial aus den Dosen kann, wenn es im richtigen Mischungsverhältnis gemischt wurde und vollständig ausgehärtet ist, normal entsorgt werden (EAKV 170203). Unvermisches Material muss als chemischer Abfall entsorgt werden (EAKV 080111). Bei Buchung des DIAMANT Serviceteam wird Abfall von uns entsorgt.

Sicherheitsdatenblatt

Bitte lesen Sie vor der Verarbeitung des Produktes das entsprechende Sicherheitsdatenblatt. Sicherheitsdatenblätter erhalten Sie tagesaktuell auf Anfrage über info@diamant-polymer.de oder telefonisch unter +49-2166-98360.

DIAMANT garantiert die Produkteigenschaften, solange diese nach den hier aufgeführten Vorgaben gelagert und angewendet werden. DIAMANT übernimmt keine Verantwortung für die Verarbeitung des Materials. Für weitere Fragen stehen Ihnen unsere Techniker gerne zur Verfügung.

Haftungsausschluss

Das Folgende ersetzt die Dokumente des Käufers. Der Verkäufer übernimmt keine ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung oder Gewährleistung, einschließlich der Marktgängigkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Auch wenn die Hinweise und Angaben in dieser Druckschrift auf unseren eigenen Ergebnissen basieren und als zuverlässig gelten, können wir keine Verantwortung bezüglich der Eignung oder der Resultate bei der Weiterverarbeitung der hierin beschriebenen Produkte übernehmen.

Ebenso lehnen wir jede Verantwortung für Verluste oder Schäden ab, die direkt oder indirekt durch die Verarbeitung unserer Produkte verursacht werden. Der Verarbeiter ist verpflichtet vor Gebrauch der beschriebenen Produkte die Qualität, Sicherheit und andere relevante Eigenschaften durch eigene Versuche abzusichern. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Das alleinige Rechtsmittel des Käufers und die alleinige Haftung des Verkäufers für etwaige Ansprüche sind der Kaufpreis des Käufers. Kein Hinweis in dieser Druckschrift darf als Anreiz, Empfehlung oder Erlaubnis aufgefasst werden, bestehende Schutzrechte zu missachten. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.

Die hier aufgeführten technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt und zum Tage der Produktherstellung durch Qualitätssicherungsprozesse verifiziert. Änderungen sind vorbehalten und können ohne vorherige Information durchgeführt werden. Die Verifizierung der Datenaktualität obliegt dem Kunden und sollte vor der Materialbestellung bei DIAMANT angefragt werden. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Käufers. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert des von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzte Ware begrenzt. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer allgemeinen Verkaufs- und Lieferungsbedingungen. Alle technischen Daten differieren je nach Belastungen und Einsatzbedingung. Konkrete Anwendungsdaten erteilen wir auf Wunsch in jedem Einzelfall.