

■ dichtol HS-EP schnell #2615

Produktbeschreibung

dichtol HS-EP schnell ist ein 2-Komponenten Imprägnier-System auf Epoxidharz-basis mit 100% Festkörperanteil, einer hohen chemischen Beständigkeit und schneller Aushärtung. Nach Aushärtung verbleibt diese dichtol Variante farblich glasklar und hart. Mit dichtol HS-EP schnell 2615 können auch warme Objekte oder TS-Beschichtungen im Bereich zwischen +5 °C bis +100 °C Oberflächentemperatur versiegelt werden.

Eigenschaften

- Hohe Eindringtiefe
- Hoher Festkörperanteil (100%)
- Hohe chemische Beständigkeit
- Großer Applikationstemperaturbereich (zwischen +5 °C bis +100 °C)
- Vielfältige Einsatzmöglichkeiten durch: tauchen, streichen, injizieren, sprühen



SIEGLER-EINDRINGPRÜFUNG

Auf Wunsch weisen wir die Eindringtiefe unserer Siegler für Ihre speziellen thermischen Spritzschichten nach. Hierzu haben wir bereits 2018 den DIAMANT Eindringtiefen-Funktionstest entwickelt. Mit Hilfe dieses, hauseigenen Testverfahrens sind wir in der Lage die Eindringtiefe von Siegler in thermische Spritzschichten zu bestimmen. Mit den ermittelten Daten sind wir in der Lage unsere Siegler für eine maximale Eindringtiefe auf Ihre Schicht anzupassen. Interesse? Weitere Infos finden Sie auf unserer Webseite unter: <https://www.diamant-polymer.de/branchen/thermisches-spritzen/diamant-eindringtiefen-funktionstest/>

Typische Anwendungen

- Kapillaraktive Imprägnierung von Mikroporen und Haarrissen
- Versiegelung von TS-Schichten
- Versiegeln von TS-Schichten an Walzen und Rollen in der Druckindustrie
- Anwendungen, die eine hohe chemische Beständigkeit einer TS-Schicht erfordern

Verfügbar in folgenden Versionen

ARTIKEL	PRODUKT	BESCHREIBUNG
#2615	dichtol HS-EP schnell	1 kg Set
Sondergrößen auf Anfrage		

Produktdaten Anlieferzustand

EIGENSCHAFT	WERT
Mischungsverhältnis (gravimetrisch)	77,6 : 22,4 g
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	5,3 : 24,7 ml
Dichte Komponente A	1,1339 g/cm ³

EIGENSCHAFT	WERT
Dichte Komponente B	0,9968 g/cm ³
Dichte in Mischung	1,05 g/cm ³
Haltbarkeit	24 Monate

Produktdaten Gemischt

EIGENSCHAFT	WERT
Farbton	klar, leicht gelblich
Mischdichte	1,05 g/cm ³
Mischviskosität	100 mPas
Topfzeit 100g bei RT	30 min
Verarbeitungstemperatur	5 - 45 °C
Oberflächentemperatur bei Applikation	5 - 100 °C

Produktdaten Ausgehärtet

EIGENSCHAFT	WERT
Farbton	glasklar
Dichte	1,05 g/cm ³
Temperaturbeständigkeit (permanent)	180 °C
Temperaturbeständigkeit (kurzzeitig)	250 °C
Trockenschichtdicke nach Pinselauftrag	75 µm
Aushärtung (bei +20° C)	24 h
Aushärtung (bei +40° C)	8 h

Aufbewahrung / Haltbarkeit

Im original, ungeöffneten Behälter trocken, kühl und frostfrei (5 °C bis + 20 °C) lagern. Haltbarkeit 24 Monate.

Verarbeitung / Vorbereitung

Die abzudichtenden Poren müssen sauber und trocken sein. Es ist darauf zu achten, dass sich keine Schmutzreste oder Fremdkörper (z.B. Rissprüfmittel) in den Poren befinden, diese können das Eindringverhalten des Sieglers negativ beeinträchtigen. Zur Reinigung von verschmutzten Oberflächen empfehlen wir DIAMANT Reiniger #1417.

Anwendung

Die beiden Materialkomponenten in einem sauberen Gebinde exakt einwiegen und anmischen. Das richtige Mischungsverhältnis ist essenziell. Alternativ können die gelieferten passenden Set-Gebinde vollständig miteinander vermischt werden. Sehr gut vermischen. Die Objekttemperatur sollte die Anwendungstemperatur von +100 °C nicht überschreiten.

Streichen & Sprühen

dichtol in 4 Arbeitsschritten in Abständen von etwa 1 Minute kreuzweise auftragen. Mindestens 5 Minuten auf der Oberfläche feucht halten um ausreichend Zeit für ein tiefes Eindringen zu gewährleisten.

Injizieren & Einfüllen

dichtol in den abzudichtenden Raum (z.B. Sackloch, Gewindebohrung, Kühlkanal, etc.) einfüllen und mindestens 5 Minuten einwirken lassen. Anschließend bei Bedarf überschüssiges Material abschütten.

Tauchen

Das zu behandelnde Bauteil in dichtol eintauchen und nach einer Einwirkzeit von mind. 5 Minuten wieder entnehmen. Achten sie bitte darauf das Bauteil ordentlich abtropfen zu lassen. Es wird empfohlen das Bauteil beim Abtropfen zu bewegen, um zu verhindern, dass sich Ablagerungen von dichtol in Hinterschneidungen oder Hohlräumen bilden.

Aushärtung

Aushärtung erfolgt unter Raumbedingungen durch chemische Vernetzung. Die Aushärtungsdauer kann der Tabelle „Produktdaten Ausgehärtet“ entnommen werden. Temperatur und Substratbeschaffenheit können die Dauer deutlich beeinflussen. Durch Wärmezufuhr kann die Aushärtedauer verkürzt werden. Hierbei ist zu beachten, dass 100 °C nicht überschritten werden.

Entsorgung

Nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen lassen. Abfälle und Behälter müssen in gesicherter Weise beseitigt werden. Entsorgung gemäß Richtlinie 2008/98/EG über Abfälle und gefährliche Abfälle. Vorschlagsliste für Abfallschlüssel/ Abfallbezeichnungen gemäß EAKV 080111* Farb- und Lackabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten *Gefährlicher Abfall gemäß Richtlinie 2008/98/EG (Abfallrahmenrichtlinie). Nicht kontaminierte und restentleerte Verpackungen können einer Wiederverwertung zugeführt werden. Nicht ordnungsgemäß entleerte Gebinde sind Sonderabfall.

Sicherheitsdatenblatt

Bitte lesen Sie vor der Verarbeitung des Produktes das entsprechende Sicherheitsdatenblatt. Sicherheitsdatenblätter erhalten Sie tagesaktuell auf Anfrage über info@diamant-polymer.de oder telefonisch unter +49-2166-98360.

DIAMANT garantiert die Produkteigenschaften, solange diese nach den hier aufgeführten Vorgaben gelagert und angewendet werden. DIAMANT übernimmt keine Verantwortung für die Verarbeitung des Materials. Für weitere Fragen stehen ihnen unsere Techniker gerne zur Verfügung.

Haftungsausschluss

Das Folgende ersetzt die Dokumente des Käufers. Der Verkäufer übernimmt keine ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung oder Gewährleistung, einschließlich der Marktgängigkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Auch wenn die Hinweise und Angaben in dieser Druckschrift auf unseren eigenen Ergebnissen basieren und als zuverlässig gelten, können wir keine Verantwortung bezüglich der Eignung oder der Resultate bei der Weiterverarbeitung der hierin beschriebenen Produkte übernehmen.

Ebenso lehnen wir jede Verantwortung für Verluste oder Schäden ab, die direkt oder indirekt durch die Verarbeitung unserer Produkte verursacht werden. Der Verarbeiter ist verpflichtet vor Gebrauch der beschriebenen Produkte die Qualität, Sicherheit und andere relevante Eigenschaften durch eigene Versuche abzusichern. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Das alleinige Rechtsmittel des Käufers und die alleinige Haftung des Verkäufers für etwaige Ansprüche sind der Kaufpreis des Käufers. Kein Hinweis in dieser Druckschrift darf als Anreiz, Empfehlung oder Erlaubnis aufgefasst werden, bestehende Schutzrechte zu missachten. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.

Die hier aufgeführten technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt und zum Tage der Produktherstellung durch Qualitätssicherungsprozesse verifiziert. Änderungen sind vorbehalten und können ohne vorherige Information durchgeführt werden. Die Verifizierung der Datenaktualität obliegt dem Kunden und sollte vor der Materialbestellung bei DIAMANT angefragt werden. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Käufers. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert des von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzte Ware begrenzt. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer allgemeinen Verkaufs- und Lieferungsbedingungen. Alle technischen Daten differieren je nach Belastungen und Einsatzbedingung. Konkrete Anwendungsdaten erteilen wir auf Wunsch in jedem Einzelfall.