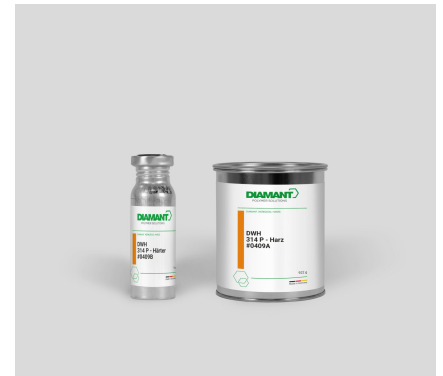


## ■ DWH 314 P #0409

### Produktbeschreibung

DWH 314 P ist ein hoch-viskoser 2 Komponenten Feinjustier- und Klebebelag auf Epoxidharzbasis mit mineralischen Füllstoffen. Dieser wird zum form- und kraftschlüssigen Ausfüllen und Verkleben von Trennfugen an Komponenten, Baugruppen und Bauteilen unterschiedlichster Materialkomponenten eingesetzt. Mittels Spachtel- und Abformtechnik können auch komplexe Formen und Strukturen mit einer Präzision im  $\mu\text{m}$ -Bereich erstellt werden.

DWH 314 P kann bei Verwendung einer mikrodünnen Schicht Diamant-Trennmittel an der Gegenfläche davon abgelöst werden. Das Ergebnis ist eine exakte Kopie der abgeformten Oberfläche. Eine hochpräzise Vorbereitung von Oberflächen sowie die mechanische Nachbearbeitung der Flächen ist nicht erforderlich. In der modernen Produktionstechnik lassen sich so die Prozesszeiten und Kosten um ein Vielfaches reduzieren.



### Typische Anwendungen

- Form- und kraftschlüssiger Einbau von Führungen im Maschinenbau
- Justierender Belag für Baugruppen und Elementen unterschiedlichster Werkstoffe.
- Vollflächiges Unterfüttern von Leisten und Elementen als Ersatz für Futterbleche.
- Lasttragender Spaltausgleich an Balken von Portalfräs- und Gantry-Anlagen
- $\mu\text{m}$ - genaues Einpassen von Buchsen, Zentrier- und Führungselementen
- Fixierung und / oder Zentrierung von Lagerbuchsen nach hochpräziser Ausrichtung
- Als Füll- und Verbundwerkstoff im 3D-Druck + Additive Manufacturing

### Eigenschaften

- Sehr hohe Genauigkeit,  $\mu\text{m}$ -genaue Abformung
- Sehr hohe Druckfestigkeit
- Extrem dimensionsstabil nach Aushärtung
- Hervorragende Lastübertragung durch vollständige Auflage der Kontaktflächen
- Temperaturbeständig bis +80 °C
- Exzellente dämpfende Eigenschaften durch das E-Modul ca. 8300 N/mm<sup>2</sup>
- mineralisch antraziter Farbton nach Aushärtung
- Hohe Beständigkeit gegen Öle, Kühlemulsionen, mineralischen und synthetischen Kühl- und Schmierstoffen sowie vielen anderen Chemikalien.

### Chemische Beständigkeit

Für Fragen zur chemischen Beständigkeit wenden Sie sich bitte an unsere Techniker.

## Packungsgrößen

Artikel	Beschreibung
250g	
1kg	
500g	
Sondergrößen auf Anfrage.	

## Produktdaten Anlieferzustand

Farbton Komponente A (Harz)	antrazit
Komponente B (Härter)	Klar
Mischverhältnis	[A : B] (gr) 92 : 8

## Produktdaten gemischt

Topfzeit	50 Minuten bei 20°C
Aushärtung Vollständig zur Entformung	24 Stunden bei 20°C 18 Stunden bei 20°C
Verarbeitungstemperatur	10°C bis 30°C
Viskosität = pastös	

## Produktdaten ausreagiertes Produkt

Dichte	1.7 (g/cm <sup>3</sup> )	
Druckfestigkeit	156 (N/mm <sup>2</sup> )	DIN EN 12190:1994
Härte	83	
E-Modul	8300 (N/mm <sup>2</sup> )	DIN EN 13412:2006
Temperaturbeständigkeit (permanent)	-20 bis +80 °C	
Temperaturbeständigkeit (kurzzeitig)	-40 bis +125 °C	
Farbe nach Aushärtung	mineralisch-antrazit	
Schrumpfung	kleiner 0,1%	

### Aufbewahrung / Haltbarkeit

Im originalen, ungeöffneten Behälter trocken, kühl und frostfrei (+5°C bis +20°C) lagern. Haltbarkeit 2 Jahre. Von direkter Sonneneinstrahlung schützen. Höhere Temperaturen reduzieren die Lagerfähigkeit.

### Vorbereitung der Haftungsfläche

Die zu beschichtenden Flächen sollten zur Verbesserung der Haftung mit einer deutlichen Aufrauhung versehen sein. Die Rauhtiefe sollte 0,5 mm (Rt = 500µm) betragen. Die Aufrauhung kann zum Beispiel mit einem Messerkopf mit großem Vorschub auf einer Fräsmaschine hergestellt werden.

Flächen müssen sauber, trocken sowie fett- und ölfrei sein. Zur Reinigung von verschmutzten Oberflächen empfehlen wir DIAMANT Reiniger #1417 oder DIAMANT Reinigungsspray #1534.

Flächen, an denen DWH nicht haften soll, sind mit Trennmittel #1354 oder Trennspray #1355 zu beschichten.

### Mischvorgang

Zum Mischen von DWH 314 P wird die Komponente B vollständig in den Behälter der Komponente A gegeben. Mit einer Bohrmaschine und dem DIAMANT-Mischpropeller (Prod.-Nr. #0789) intensiv vermischen (max. 250 U/min für ca. 2 Minuten). An der Wandung des Behälters haftendes Material mit einem Spachtel abstreifen und der Mischung zugeben. Nochmals gründlich vermischen. Durch das nachfolgend beschriebene Entlüften erfolgt auch ein abschließendes Mischen.

## Entlüften

DWH 314 P nach dem Mischen sofort aus dem Gebinde entnehmen und auf einem sauberen Bleche dünn, im Kreuzgang ausbreiten. Durch das Ausbreiten wird ein weiterer Mischeffekt erzielt, insbesondere aber werden eingerührte Luftblasen aufgerissen.

Weiterhin wird durch das flächige Ausbreiten ein Teil der Reaktionswärme abgeführt, wodurch die Verarbeitungszeit (Topfzeit) gesichert wird.

## Anwendungsbeschreibung

Mit einem Spachtel zunächst das DWH 314 P als dünne Adhäsionsschicht fest auf den Haftgrund auftragen.

Weiteres Produkt dachförmig mit geringem Überschuss nachspachteln ohne dabei Luft einzuschließen. Die aufgetragene Überschussmenge soll beim Ein- bzw. Abformen der Bauteile die Luft verdrängen und somit die blasenfreie Verarbeitung sicherstellen.

## Qualifikation und Service

Es wird empfohlen die Anwendung durch geschulte DIAMANT Techniker ausführen zulassen.

Um eine bestmögliche Qualität sowie fehlerfreie Anwendung zu gewährleisten bieten wir die folgenden Dienstleistungen:

- Beratung per Telefon und / oder Vorort auf der Baustelle
- Baustellenaufsicht und Überwachung bei der Arbeiten Vorort
- Komplette Durchführung er Arbeiten durch unsere erfahrenen Anwendungstechniker

Weitere Informationen dazu können dem Dienstleistungsdatenblatt entnommen werden.

## Entsorgung

Nicht verbrauchtes Restmaterial aus den Dosen kann, wenn es im richtigen Mischungsverhältnis gemischt wurde und vollständig ausgehärtet ist, normal entsorgt werden (EAKV 170203).

Unvermishtes Material muss als chemischer Abfall entsorgt werden (EAKV 080111). Bei Buchung des DIAMANT Serviceteam wird Abfall von uns entsorgt.

## Sicherheitsdatenblatt

Bitte lesen Sie vor der Verarbeitung des Produktes das entsprechende Sicherheitsdatenblatt. Sicherheitsdatenblätter erhalten Sie tagesaktuell auf Anfrage über [info@diamant-polymer.de](mailto:info@diamant-polymer.de) oder telefonisch unter +49-2166-98360.

## Zubehör / Bearbeitungsgeräte

- #1354 Trennmittel, flüssig
- #1355 Trennmittel, Spray 500 ml
- #1417 Reiniger, flüssig
- #1534 Reiniger, Spray 500 ml
- #78 Spachtel, DIAMANT grün

#0789 Mischpropellor

#7010 Moosgummi-Dichtband HxB 10 x 15 mm

#1580 Moosgummi-Dichtband HxB 4 x 9 mm

## Haftungsausschluss

Das Folgende ersetzt die Dokumente des Käufers. Der Verkäufer übernimmt keine ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung oder Gewährleistung, einschließlich der Marktgängigkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Auch wenn die Hinweise und Angaben in dieser Druckschrift auf unseren eigenen Ergebnissen basieren und als zuverlässig gelten, können wir keine Verantwortung bezüglich der Eignung oder der Resultate bei der Weiterverarbeitung der hierin beschriebenen Produkte übernehmen.

Ebenso lehnen wir jede Verantwortung für Verluste oder Schäden ab, die direkt oder indirekt durch die Verarbeitung unserer Produkte verursacht werden. Der Verarbeiter ist verpflichtet vor Gebrauch der beschriebenen Produkte die Qualität, Sicherheit und andere relevante Eigenschaften durch eigene Versuche abzusichern. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Das alleinige Rechtsmittel des Käufers und die alleinige Haftung des Verkäufers für etwaige Ansprüche sind der Kaufpreis des Käufers. Kein Hinweis in dieser Druckschrift darf als Anreiz, Empfehlung oder Erlaubnis aufgefasst werden, bestehende Schutzrechte zu missachten. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen