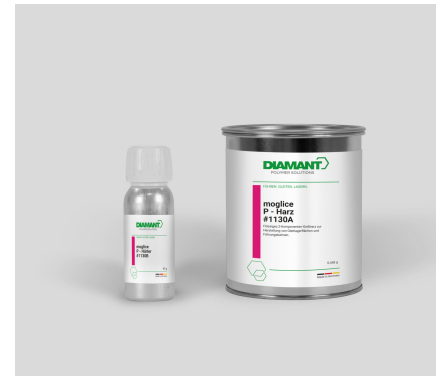


## ■ moglice moglice P #1130

### Produktbeschreibung

moglice P ist ein hoch-viskoser 2 Komponenten Gleitbelag. Dieser wird zur Herstellung von Führungen, hydrostatischen Führungen, Gleitlagern und Gleitflächen eingesetzt. Die maßgenaue Abformtechnik ermöglicht komplexe Formen und Strukturen ohne mechanische Bearbeitung mit einer Präzision im  $\mu\text{m}$ -Bereich. In der modernen Produktionstechnik lassen sich so die Prozesszeiten- und Kosten um ein vielfaches reduzieren. Das Material kann durch Verwendung einer mikrodünnen Schicht Diamant-Trennmittel von der Gegenfläche abgelöst werden. Das Ergebnis ist eine exakte Kopie der Werkstückoberfläche.



### Typische Anwendungen

- Gleitbeläge und Führungen im Maschinenbau
- Gleitbahnen für Stanzschieber mit Dauerschmierung
- Gleitflächen für Flächenluftlager an Glas-Schleifmaschinen
- Gleitbahnen für Transportsysteme für Elektronik-Elemente wie Waiver, Displays oder Photovoltaik
- Führungen zum Positionieren aus hohen Geschwindigkeiten
- Gleitflächen in Druckzylindern
- Gleitflächen in schmierungsfreien Stellantrieben und Kupplungselementen
- Reparaturen und Instandsetzung von Gleitbelägen

### Produktmerkmale

- einfache, pastöse Anwendung mittels Spachteltechnik
- $\mu\text{m}$ -genaue Abformung
- Hohe Dimensionsstabilität
- Hohe Beständigkeit gegenüber Kühlemulsionen, mineralischen und synthetischen Schmier- und Schneidestoffen
- Anti-Sick-Slip Verhalten
- Notlaufeigenschaften
- Hervorragende Lastübertragung durch vollständige Auflage der Kontaktflächen

### Chemische Beständigkeit

Für Fragen zur chemischen Beständigkeit wenden Sie sich bitte an unsere Techniker

## Packungsgrößen

Artikel	Beschreibung
250g	
500g	
1kg	
Sondergrößen auf Anfrage.	

## Produktdaten Anlieferzustand

Farbton Komponente A (Harz) Komponente B (Härter)	Grau Farblos
Lagerfähigkeit	18 Monate bei 5°C bis 20°C
Mischverhältnis	(A : B) (gr) 92 : 8

## Produktdaten gemischt

Topfzeit	50 Minuten bei 20°C
Aushärtung Vollständig zur Entformung	24 Stunden bei 20°C 18 Stunden bei 20°C
Verarbeitungstemperatur	10 °C bis 30°C

## Produktdaten ausreagiertes Produkt

Dichte	1.7 g/cm <sup>3</sup>	
Druckfestigkeit	120 N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 12190:1998
Härte	88	
E-Modul	10400 N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 13412:2006
Temperaturbeständigkeit (permanent)	-20 bis +60 °C	
Temperaturbeständigkeit (kurzzeitig)	-40 bis +125 °C	
Schrumpfung	kleiner 0,1 %	DIN EN 12617-4/2002
Farbe nach Aushärtung	antrazit	

### Aufbewahrung / Haltbarkeit

Im originalen, ungeöffneten Behälter trocken, kühl und frostfrei (+5°C bis +20°C) lagern. Haltbarkeit 18 Monate. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Höhere Temperaturen reduzieren die Lagerfähigkeit.

### Vorbereitung der Haftungsfläche

Die zu beschichtende Führungsfläche wird zur Verbesserung der Haftung mit einer Aufrauung versehen. Die Rauhtiefe sollte 0,5mm (Rt-500µm) betragen. Die Aufrauung kann mit einem Messerkopf mit großem Vorschub auf einer Fräsmaschine hergestellt werden.

Flächen müssen sauber, trocken sowie fett- und ölfrei sein. Zur Reinigung von verschmutzten Oberflächen empfehlen wir DIAMANT Reiniger #1417 oder DIAMANT Reinigungsspray #1534. Flächen, an denen DWH nicht haften soll, sind mit Trennmittel #1354 oder Trennspray #1355 zu beschichten.

### Mischvorgang

Zum Mischen von moglice P wird die Komponente B vollständig in den Behälter der Komponente A gegeben. Mit einer Bohrmaschine und dem DIAMANT-Mischpropeller (Prod.-Nr. #0789) intensiv vermischen (max. 250 U/min für ca. 2 Minuten). An der Wandung des Behälters haftendes Material mit einem Spachtel abstreifen und der Mischung zugeben. Nochmals gründlich vermischen. Durch das nachfolgend beschriebene Entlüften erfolgt auch ein abschließendes Mischen.

## Entlüften

moglice P nach dem Mischen sofort aus dem Gebinde entnehmen und auf einem sauberen Bleche dünn, im Kreuzgang ausbreiten. Durch das Ausbreiten wird ein weiterer Mischeffekt erzielt, insbesondere aber werden eingerührte Luftblasen aufgerissen.

Weiterhin wird durch das flächige Ausbreiten ein Teil der Reaktionswärme abgeführt, wodurch die Verarbeitungszeit (Topfzeit) gesichert wird.

## Anwendungsbeschreibung

Mit einem Spachtel zunächst das moglice P als dünne Adhäsionsschicht fest auf den Haftgrund auftragen.

Weiteres Produkt dachförmig mit geringem Überschuss nachspachteln ohne dabei Luft einzuschließen. Die aufgetragene Überschussmenge soll beim Ein- bzw. Abformen der Bauteile die Luft verdrängen und somit die blasenfreie Verarbeitung sicherstellen.

## Qualifikation und Service

Um eine bestmögliche Qualität sowie fehlerfreie Anwendung zu gewährleisten bieten wir die folgenden Dienstleistungen:

- Beratung per Telefon und/oder bei ihnen vor Ort auf der Baustelle
- Baustellenaufsicht und Überwachung der Arbeiten durch unsere erfahrenen Anwendungstechniker
- Komplette Durchführung der Arbeiten durch unsere erfahrenen Anwendungstechniker

## Entsorgung

Nicht verbrauchtes Restmaterial aus den Dosen kann, wenn es im richtigen Mischungsverhältnis gemischt wurde und vollständig ausgehärtet ist, normal entsorgt werden (EAKV170203).

Unvermisches Material muss als chemischer Abfall entsorgt werden (EAKV 080111). Bei Buchung des Diamant Serviceteams wird Abfall von uns entsorgt.

## Sicherheitsdatenblatt

Bitte lesen Sie vor der Verarbeitung des Produktes das entsprechende Sicherheitsdatenblatt. Sicherheitsdatenblätter erhalten Sie tagesaktuell auf Anfrage über [info@diamant-polymer.de](mailto:info@diamant-polymer.de) oder telefonisch unter +49-2166-98360.

## Zubehör / Bearbeitungsgeräte

- #1354 Trennmittel, flüssig
- #1355 Trennmittel, Spray 500 ml
- #1417 Reiniger, flüssig
- #1534 Reiniger, Spray 500 ml
- #78 Spachtel, DIAMANT grün
- #78-1 Spachtel, breit
- #0789 Mischpropellor

## Haftungsausschluss

Das Folgende ersetzt die Dokumente des Käufers. Der Verkäufer übernimmt keine ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung oder Gewährleistung, einschließlich der Marktgängigkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Auch wenn die Hinweise und Angaben in dieser Druckschrift auf unseren eigenen Ergebnissen basieren und als zuverlässig gelten, können wir keine Verantwortung bezüglich der Eignung oder der Resultate bei der Weiterverarbeitung der hierin beschriebenen Produkte übernehmen.

Ebenso lehnen wir jede Verantwortung für Verluste oder Schäden ab, die direkt oder indirekt durch die Verarbeitung unserer Produkte verursacht werden. Der Verarbeiter ist verpflichtet vor Gebrauch der beschriebenen Produkte die Qualität, Sicherheit und andere relevante Eigenschaften durch eigene Versuche abzusichern. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Das alleinige Rechtsmittel des Käufers und die alleinige Haftung des Verkäufers für etwaige Ansprüche sind der Kaufpreis des Käufers. Kein Hinweis in dieser Druckschrift darf als Anreiz, Empfehlung oder Erlaubnis aufgefasst werden, bestehende Schutzrechte zu missachten. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen